

CARATTERISTICHE TECNICHE

Tensione di funzionamento	da 12 a 24 Vdc
Assorbimento medio	50 μ A a 24 Vdc
Assorbimento in allarme	25 mA a 24Vd.c.
Ripetizione segnale allarme (open collection)	100mA max
Ripetizione allarme ottico	led rosso
Test	Dispositivo magnetico
Temperatura allarme regolabile	50 -70 C°
Umidità relativa	95% Ur max
Aggancio allo zoccolo contatti antisismici ed autopulenti	
Dimensioni	Diam 100 mm, altez. 48 mm

GENERALITA'

Il principio di funzionamento del rilevatore termico RC è il seguente : si tratta di un rilevatore termico differenziale o (termovelocimetrico) con una temperatura di allarme regolabile fino ad un massimo di 70°Gradi e con la possibilità di sentire tramite due resistenze variabili NTC una escursione termica rapida e dare di conseguenza il segnale di allarme .

Questa doppia possibilità permette di avere una maggiore sicurezza anche nel caso di pericolosi ed improvvisi sbalzi di temperatura dovuti ad un principio di incendio.

Nel momento in cui vi è un aumento di temperatura il led dà un segnale fisso di colore rosso ALLARME e una ripetizione di allarme sul contatto N°8 (max 100mA neg.).

Il circuito elettronico e le resistenze variabili sono contenuti in una calotta in A.B.S. bianco ed ha un retino antintrusioni in alluminio.

Il circuito stampato è in fibra di vetro FR4 e i contatti sono in Alpaca del tipo strisciante e autopulente.

TEST

Tramite un magnete sarà possibile effettuare un test di funzionamento, avvicinandolo al punto indicato sulla calotta del rilevatore e sui disegni di installazione, si chiuderà un contatto (REED) che simulerà la fase di allarme.

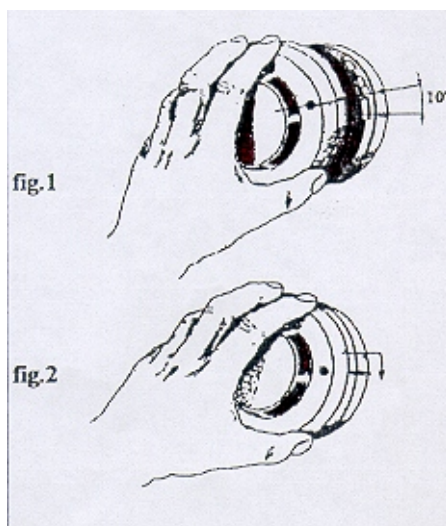
COLLAUDO

Le prove di collaudo a cui è stato sottoposto sono indicate nella normativa EN 54-6 (normativa europea).

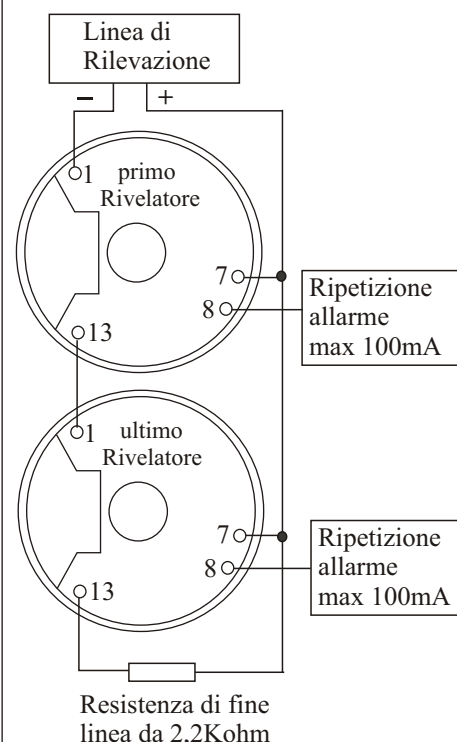
Tutti i rilevatori prima di essere messi a magazzino subiscono il test di alimentazione e di funzionamento per un minimo di 48 ore.

Posizionamento del rilevatore sulla base

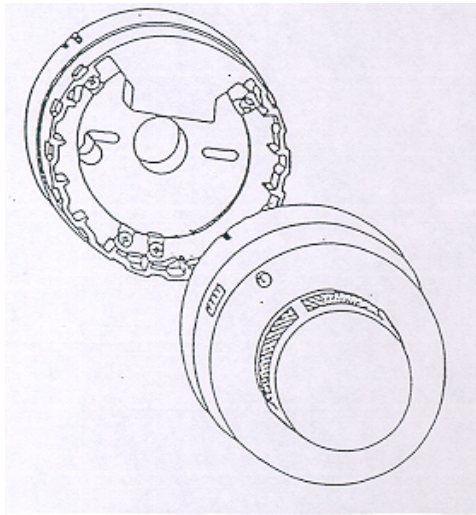
- 1) il led del rilevatore deve essere orientato di circa 10° rispetto alla tacca dello zoccolo (vedi fig. 1)
- 2) inserire il rilevatore e ruotarlo in senso orario (vedi fig. 2).



Schema Elettrico Base Per Linea Sensori mod. RFC,RF1,RC



Thermal detectorRC



TECHNICAL CHARACTERISTICS

Power supply	from 12 to 24 Vdc
Average Absorption	50 μ A to 24Vd.c.
Absorption in emergency	25 mA to 24Vd.c.
Repeat alarm signal (open collection)	100mA max
Repeat of optic alarm	red LED.
Test	Magnetic device
Operating temperature	50 -70 C°
Relative humidity	95 RH max
Base connection	Earthquake proof and self-cleaning contacts
Dimension	Diam 100 mm, height 48 mm

GENERAL INFORMATION

The operating principle of the RC heat detector is as follows: it is a differential heat or (heat-speed) detector with an alarm temperature which can be adjusted up to a maximum of 70°. Two variable NTC elements can be used to detect rapid heat excursion and to trigger the corresponding alarm signal.

This double function ensures greater safety even when there are dangerous and sudden temperature changes due to fire.

When there is a temperature increase, the LED gives a fixed red ALARM signal and an alarm repetition on contact no. 8 (max 100mA neg.).

The electronic circuit and the variable elements are contained in a white ABS case and have an aluminium protection screen.

TEST

A magnet can be used to run a functioning test. Move it towards the point indicated on the detector guard and in the installation drawings to close a contact (REED) which will simulate the alarm stage.

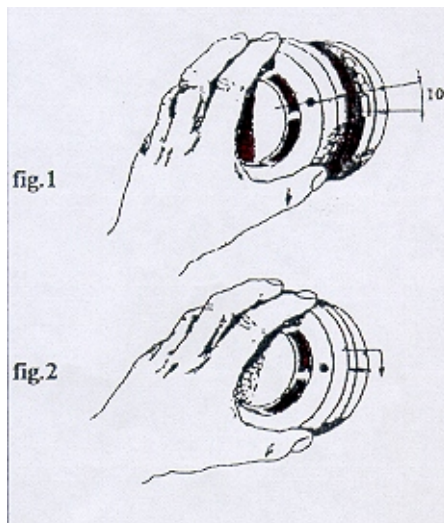
APPROVAL TEST

The approval tests carried out are indicated in the EN 54-6 (European regulation).

The detectors all undergo power supply and functioning tests for at least 48 hours before they are placed in the warehouse

Positioning of the Detector on the base

- 1) the detector LED should be positioned at 10° with respect to the notch on the base (see fig. 1)
- 2) Insert the detector and turn it clockwise (see fig. 2).



Base Diagram Wiring for Sensor lines

Models: RFC, RF1,RC

